

Kezelési utasítás üveghőmérőkhöz

Műszaki adatok

Mérési tartomány: (-80...+600) °C

Felbontás: 0,1 °C; 0,2 °C; 0,5 °C; 1 °C; 2 °C

Használat

Merítsük a mérni kívánt folyadékba minél mélyebbre a hőmérőt, majd várjunk legalább 5 percig, amíg a hőmérő átveszi a mérendő anyag hőmérsékletét. Emeljük a hőmérőt a higanyszálig ki az anyagból és így olvassuk le a mért értéket.

Az üveghőmérőt óvatosan kezeljük. Vigyázat az üveghőmérő felülete forró lehet!

Karbantartás

Mérés után száraz ronggyal töröljük le a szennyeződések az üveghőmérő felületéről, szükség esetén tiszta alkoholt is használhatunk.

A műszer kalibrálása:

A nagyobb pontosság érdekében minden 12 hónapban érdemes a vásárlás helyére a Kvalifik Kft.-hez visszaküldeni a műszert, külön díjazás ellenében kalibrálásra (esetleg pontosításra).